

게이트웨이즈 3D프린팅 출력장비 리스트 및 소재별 체크포인트 안내



출력방식	보유장비 리스트
FDM	• BAMBU H2D (PLA, ABS , TPU 등) • CREALITY K1Max • SHARK400 , SHARK1000
SLA	• Kings 1700 , 1200 , 800 , 600 (ABS Like White , Black) • Formlabs Form4 , Form4L (Standard Resin , Engineering Resin , Bio Resin)
SLS	• Fuse1 (Nylon12 , TPU90A) • TPM3D (Nylon12 , TPU901A , Nylon11)
SLM (금속프린팅)	• EOS M290 (SUS316L , Ti64 , MS1 , Al10mg)
MJP (폴리젯,금형)	• MJP2500



구분	FDM	Polyjet	SLA	SLS	CNC	Metal
특징	플라멘트 적층 방식 열가소성 플라스틱 사용 복잡하지만 내구성 강함	광경화성 액체 분사 컬러.오버몰딩 가능 정밀도 높음	레이저로 광경화 수지 경화 매끄러운 표면 정밀 모델 제작	분말을 레이저로 소결 복잡 형상 제작 가능 내열성.내구성 소재	절삭 가공 방식 프로토타입 및 양산 가능 정확도 높음	금속 분말 레이저 소결 항공.의료 부품 제작
재료	ABS, PC, Nylon12, Utem	플렉서블 플라스틱 투명 재질 고무 유사 소재	ABS-like 투명 재질	PA(나일론)	ABS, PC, POM	Titanium SUS(스테인리스)
컬러	ABS: 아이보리 PC: 흰색 Nylon12: 검정 Utem: 호박색	플라스틱: 풀컬러 고무: 검정, 흰색 등 반투명.투명	ABS-like: 아이보리 투명: 푸른빛 반투명	PA: 아이보리	ABS: 아이보리 PC: 흰색 POM: 아이보리	회색
강도	★★★★☆	★★☆☆☆	★★☆☆☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★
표면도	★☆☆☆☆	★★★★☆☆	★★★★☆☆	★★★★☆☆	★★★★☆☆	★★★★★
탄성	★★★★☆☆	★★★★☆☆	★☆☆☆☆	★★★★☆☆	★☆☆☆☆	★☆☆☆☆
투명도	★☆☆☆☆	★★★★☆☆	★★★★☆☆	☆☆☆☆☆	★★★★☆☆	☆☆☆☆☆
열변형온도	★★★★☆	★☆☆☆☆	★☆☆☆☆	★★★★☆☆	★★★★☆	★★★★★
후가공	표면처리 / 도색	표면처리 / 도색 / 투명화	표면처리 / 도색 / 투명화	표면처리 / 도색	표면처리 / 도색	없음